

Weber specialbeton
- et godt valg til renovering



CE - mærkede produkter



Weber specialbeton

- til renovering af betonkonstruktioner



Produktfakta



Underlag

Underlaget skal være rent, frit for olie, fedt og løse partikler samt forvandet til svagt sugende tilstand. Eventuel skadet beton hugges væk. Det kan være nødvendigt at bearbejde underlaget mekanisk for at opnå tilstrækkelig vedhæftning.

Hvor der er frilagt armering, skal denne være fri for rust. Som rusthæmmende behandling af armeringen anbefales REP 05.



Priming af armeringsjern

Armeringsjern rengøres og primes efterfølgende med REP 05 som korrosionsbeskyttelse. Korrosionsbeskyttelsen skal dække godt, også på bagsiden af armeringen. Det anbefales at påføre korrosionsbeskyttelsen samme dag, som rengøringen har fundet sted. Der kan eventuelt primes flere gange. I kloridudsatte miljøer skal korrosionsbeskyttelsen have dokumenterede egenskaber mod kloridindtrængning. REP 05 bør hærde min. 4 timer, inden der primes igen før påføring af reparationsmørtlen.

Svumning af underlag

Ved alle betonreparationer anbefales det at svumme reparationsstedet for at skabe god vedhæftning mellem den nuværende beton og reparationsbetonen.

Underlaget skal være rent og frit for olie, fedt, cementslam og løse partikler. Desuden skal underlaget forvandes, så det er let sugende inden svumning. Svummemørtlen påføres med f.eks. kalkkost eller pensel og arbejdes grundigt ind i underlaget. Det kontrolleres, at også sårfladerne bag armeringen bliver dækket.

Det er vigtigt, at reparationsbetonen udlægges vådt i vådt med svummemørtlen, så støbeskel undgås.

Til svumning anbefales REP 05.



Håndudsætning af reparationen

I forbindelse med betonreparationer ved håndudsætning skal reparationsbetonen påføres i flere omgange i mindre lag. Hvis der ikke svummes, skal sårfladerne forvandes, så de er svagt sugende, når reparationsbetonen påføres. Betonen påføres og komprimeres effektivt i forbindelse med afretningen.

Til betonreparationer ved håndudsætning anvendes REP 25 eller REP 45 afhængigt af kravene til lagtykkelse og styrke.



Udstøbning i forskalling

1. En forskalling opsættes omkring reparationsstedet.
2. Derefter hældes reparationsbetonen ned i forskallingen. Hulrummet fyldes godt, og betonen komprimeres.
3. Efterfølgende foretages en effektiv vibrering.

Til udstøbningsopgaver anvendes REP 930 eller REP 932.

Obs.: Husk at du altid kan finde supplerende oplysninger på www.weber.dk

Efterbehandling

- produkter til et godt resultat



Efterbehandling

Under hærdningen skal man beskytte betonen mod udtørring, både for at modvirke revnedannelser som følge af plastisk svind og for at sikre, at den fornødne vandmængde til cementens hydratisering er til stede. Se kravene i DS 482 "Udførelse af betonkonstruktioner".

Umiddelbart efter betonens udstøbning skal alle frie overflader beskyttes mod udtørring. Dette kan gøres, ved at man lader en eventuel støbeform sidde – tildækket med plastfolie. Alternativt med en curingmembran (Eurolan 10W). Skal overfladen kunne overmales, anvendes weber.floor 4720 Topmembran.

De reparerede overflader skal endvidere beskyttes mod eventuel frost og mekaniske belastninger. For at komme karbonatiseringsprocessen i forkøbet kan man overfladebehandle den reparerede beton. Til dette formål kan man – afhængigt af øvrige funktionskrav – overveje Cempepo Murfarve, REP 970, REP 980, Weber Betonfilts, Weber silikatmaling, Weber Colour eller en karbonatiseringsbremsende maling weber.tec 772.

Alle vores produkter er difusionsåbne.



Saint Gobain Weber A/S er en del af den internationale virksomhed Weber, en af verdens største producenter af byggematerialer tilhørende Saint-Gobain.

Weber er kendt som førende leverandør af kvalitetssikrede løsninger til byggeriet, udviklet i tæt samarbejde med kunder og samarbejdspartnere.

Produktudvikling er et vigtigt strategisk fokusområde.

Som en del af Weber, har vi både lokalkendskabet og det globale netværk, der gør, at vi kan tilbyde opdateret international byggeviden, stor knowhow og professionel rådgivning.

Saint-Gobain Weber A/S

Hovedkontor

Randersvej 75, Hinge
8940 Randers SV
Tlf.: 87 61 02 01
Fax: 87 61 02 05
Email: weber@weber.dk

Saint-Gobain Weber A/S

Sjælland

Silovej 3, Karlstrup
2690 Karlslunde
Tlf.: 56 18 18 56
Fax: 56 18 18 01
Email: weber@weber.dk

Saint-Gobain Weber A/S

Jylland

Hjaltevej 20, Skovby
8464 Galten
Tlf.: 70 11 11 72
Fax: 86 94 54 60
Email: weber@weber.dk

Weber/06.2010